



BABCOCK

OGÓLNE WARUNKI WYKONANIA ZAMÓWIENIA NA RZECZ
ALTRAD BABCOCK EUROPE S.A.
W PRZYPADKU WYKONYWANIA PRAC SPAWALNICZYCH I/LUB MONTAŻOWYCH

ZAŁĄCZNIK NR 4A DO ZAMÓWIENIA

PROTOKÓŁ NIEZGODNOŚCI SPAWALNICZEJ / Welding Defect Report	Strona/ Page	1 z 1
	Wydanie / Edition:
Protokół Niezgodności Spawalniczej Nr / Welding Defect Report No:		Data / Date:
PNS/...../.....		

Nazwa elementu / Item Name:				Nazwisko spawacza / Welder Surname:			
Zlecenie / Job No.:				Numer spawacza / Welder No.:			
Lokalizacja / Localization :				Firma / Company :			
Nr spoiny / Weld No.:	Wymiary złącza / Weld dimensions:	Materiał / Material:	Rodzaj niezg. wg EN ISO 6520 / Welding defect based on EN ISO 6520	Opis niezgodności / Description of weld. def.	Metoda badania / Testing method	Numer protokołu / Report No.	Sposób rozliczenia / Execution method.



BABCOCK

OGÓLNE WARUNKI WYKONANIA ZAMÓWIENIA NA RZECZ
ALTRAD BABCOCK EUROPE S.A.
W PRZYPADKU WYKONYWANIA PRAC SPAWALNICZYCH I/LUB MONTAŻOWYCH

ZAŁĄCZNIK NR 4A DO ZAMÓWIENIA

Przygotował / Prepared by :			Zatwierdził / Accepted by:			Skierował do egzekucji / Directed to execution:		
Nazwisko / Name:	Podpis / Signature:	Data / Date:	Nazwisko / Name:	Podpis / Signature:	Data / Date:	Nazwisko / Name:	Podpis / Signature:	Data / Date:
Spawalniki Welding Engineer			Kier. Działu Spaw. Head of Welding Dep.					